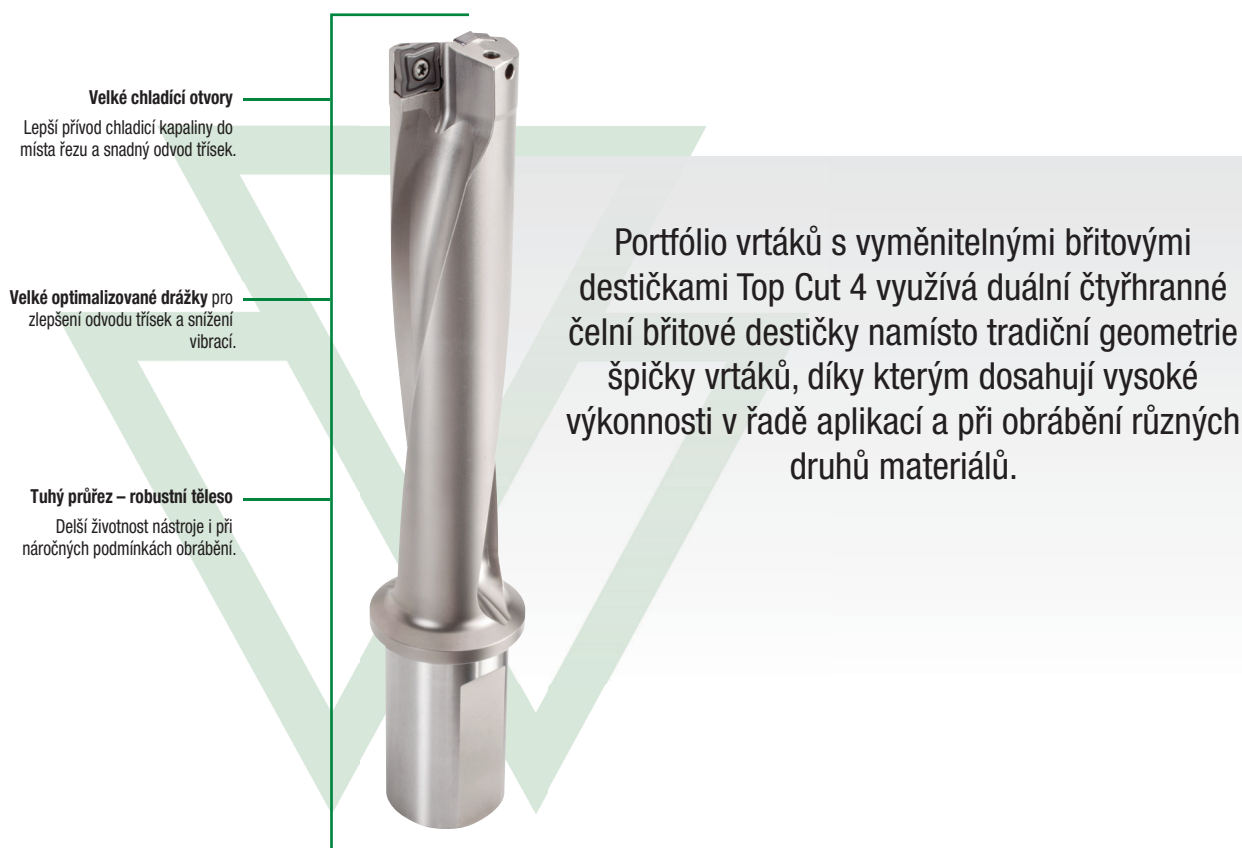


Top Cut 4™

Účinné vrtáky s vymeniteľnými břitovými destičkami • TC4

Vrtáky s vymeniteľnými břitovými destičkami Top Cut 4 majú strediací schopnosti a vnútorné i vonkajšie břitové destičky zaisťujú výjimečnú flexibilitu a univerzálnosť pri obrábení rady materiálov.



ČTYŘI UTVAŘEČE TRÍSKY VE ČTYŘECH SORTÁCH

-V34



P K

První volba pro obrábění ocelí, litin a materiálov s krátkou třískou. Vhodné pro různé podmínky obrábění.

-V36



P M K N

Tyto břitové destičky mají malé nároky na výkon stroje.

-V38



P M S

První volba pro titanové materiály s dlouhou třískou a nerezové oceli.

-DU



P M K

První volba pro stroje s nízkým výkonem, obrábění ocelí, litin a nerezových ocelí.

FLEXIBILNÍ A UNIVERZÁLNÍ

PRODUKTY

Top Cut 4™ jsou účinné vrtáky pro obrábění materiálů skupin PMKN se čtyřmi skutečnými řeznými hranami.

ROZSAH PRŮMĚRŮ

12–68 mm

ODVĚTVÍ



ENERGY



GENERAL ENGINEERING



TRANSPORTATION

MATERIÁLY



POUŽITÍ



VRTÁNÍ



VRTÁNÍ DO NAKLONĚNÉ ROVINY



ŠIKMÉ VÝSTUPY



PRŮNIKY OTVORŮ



SLEPÉ OTVORY



VRTÁNÍ POLOVIČNÍCH OTVORŮ



VRTÁNÍ 45° ROHŮ



EXCENTRICKÉ

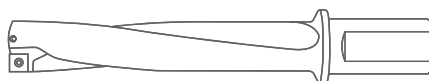
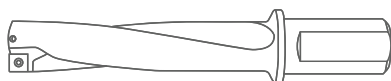


KONVEXNÍ POVRCH



VRTÁNÍ NEROVNÝCH POVRCHŮ

OCELOVÁ TĚLESA



BŘITOVÉ DESTIČKY

SORTY

WN10PH, WPK10CH,
WU25CH, WU20PH,
WU40PH

STOPKA SLR S PŘÍRUBOU



Systém katalogových čísel Top Cut 4™

Niže uvedený průvodce na příkladu ukazuje, jak zvolit vrtací těleso Top Cut 4 a příslušné břitové destičky pro stabilní vrtání do oceli.

Metrická vrtací tělesa

TCF Skupina nástrojů Top Cut 4	250 Průměr Metrické = 3 číslice (250 = 25mm) Palcové = 4 číslice (2500 = 2.5")	R Pravostranný- nástroj	3 Poměr délky k průměru L/D = 3 x D	SL Provedení stopky SL = boční upínání	32 Velikost stopky	M Metrické	D Velikost břitové destičky
--	--	--------------------------------------	---	---	------------------------------	----------------------	--

Vnější břitová destička

TCF Skupina nástrojů Top Cut 4	08 Velikost vnitřní kružnice D1	03 Tloušťka břitové destičky	08 Rohový rádius břitových destiček	D Velikost břitové destičky	P Pozice břitové destičky C = Středová P = Vnější	V34 Geometrie břitových destiček	WU25CH Sorta
--	---	--	--	--	--	--	------------------------

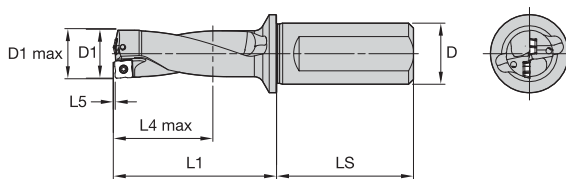
Geometrie břitové destičky – V34 pro oceli nebo litiny, V36 pro nerezové oceli a oceli s dlouhou třískou.

Průvodce výběrem sorty břitové destičky

W	U	25	C	H
W	U	40	P	H
W	PK	10	C	H
WIDIA™	Rozsah materiálů U = Univerzální P = Oceli K = Litiny	Rozsah houževnatosti Zvolte si vysoká čísla pro houževnatost při nestabilních podmínkách, nízká čísla pro vysokou odolnost proti opotřebení při nepřerušovaných řezech.	Povlak P = PVD C = CVD	Aplikace H = Vrtání

Top Cut 4 • 2 x D • Stopka SLR • Metrické

(pokračování na další straně)



Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D1 max	D	L1	L4 max	L5	LS	SSC	vnější VBD	středová VBD
5538618	TCF620R2SLR40MH	62,00	63,00	40	176,2	126,2	2,20	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538619	TCF630R2SLR40MH	63,00	64,00	40	179,2	128,2	2,23	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538630	TCF640R2SLR40MH	64,00	65,00	40	181,3	130,3	2,26	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538631	TCF650R2SLR40MH	65,00	66,00	40	184,3	132,3	2,28	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538632	TCF660R2SLR40MH	66,00	67,00	40	187,3	134,3	2,31	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538633	TCF670R2SLR40MH	67,00	68,00	40	189,3	136,3	2,33	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538634	TCF680R2SLR40MH	68,00	69,00	40	192,4	138,4	2,36	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC

D	LS
20,00	50
25,00	56
32,00	60
40,00	70

POZNÁMKA: SSC = Velikost lůžka Odpovídá velikosti lůžka SSC břitové destičky.

POZNÁMKA: Za určitých podmínek je možné vrtat vrstvené materiály. Požádejte o technickou podporu.

Vrták je dodáván s klíčem pro upínání břitové destičky a klíčem typu Torx.

Břitové destičky jsou uvedeny na straně C97–C104.

SSC = Velikost lůžka

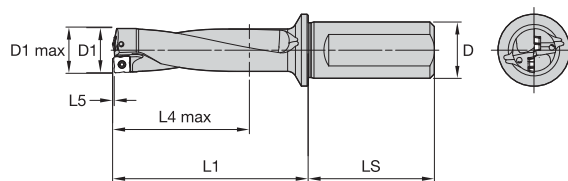
SLR = boční upínání.

D1 max je maximální průměr dosažitelný s vyložením x-offset.

UPOZORNĚNÍ Při vrtání průchozích otvorů se při výstupu vrtáku z obrobku tvoří kruhový disk. Pokud je nástroj stacionární a obrobek rotuje vzniká vlivem odstředivých sil riziko poranění obsluhy. Zajistěte dostatečné zakrytování stroje z důvodu ochrany všech osob.

Top Cut 4 • 3 x D • Stopka SLR • Metrické

(pokračování na další straně)



Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D1 max	D	L1	L4 max	L5	LS	SSC	vnější VBD	středová VBD
5538640	TCF620R3SLR40MH	62,00	63,00	40	238,2	188,2	2,20	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538641	TCF630R3SLR40MH	63,00	64,00	40	242,2	191,2	2,23	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538642	TCF640R3SLR40MH	64,00	65,00	40	245,3	194,3	2,26	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538643	TCF650R3SLR40MH	65,00	66,00	40	249,3	197,3	2,28	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538644	TCF660R3SLR40MH	66,00	67,00	40	253,3	200,3	2,31	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538645	TCF670R3SLR40MH	67,00	68,00	40	256,3	203,3	2,33	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538646	TCF680R3SLR40MH	68,00	69,00	40	260,4	206,4	2,36	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC

D	LS
20,00	50
25,00	56
32,00	60
40,00	70

POZNÁMKA: SSC = Velikost lůžka Odpovídá velikosti lůžka SSC břitové destičky.

POZNÁMKA: Za určitých podmínek je možné vrtat vrstvené materiály. Požádejte o technickou podporu.

Vrták je dodáván s klíčem pro upínání břitové destičky a klíčem typu Torx.

Břitové destičky jsou uvedeny na straně C97–C104.

SSC = Velikost lůžka.

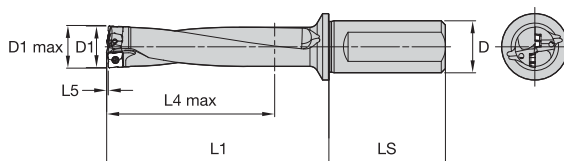
SLR = boční upínání.

D1 max je maximální průměr dosažitelný s vyložením x-offset.

UPOZORNĚNÍ Při vrtání průchozích otvorů se při výstupu vrtáku z obrobku tvoří kruhový disk. Pokud je nástroj stacionární a obrobek rotuje vzniká vlivem odstředivých sil riziko poranění obsluhy. Zajistěte dostatečné zakrytí stroje z důvodu ochrany všech osob.

Top Cut 4 • 4 x D • Stopka SLR • Metrické

(pokračování na další straně)



Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D1 max	D	L1	L4 max	L5	LS	SSC	vnější VBD	středová VBD
5538652	TCF620R4SLR40MH	62,00	63,00	40	300,2	250,2	2,20	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538653	TCF630R4SLR40MH	63,00	64,00	40	305,2	254,2	2,23	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538654	TCF640R4SLR40MH	64,00	65,00	40	309,3	258,3	2,26	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538655	TCF650R4SLR40MH	65,00	66,00	40	314,3	262,3	2,28	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538656	TCF660R4SLR40MH	66,00	67,00	40	319,3	266,3	2,31	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538657	TCF670R4SLR40MH	67,00	68,00	40	323,3	270,3	2,33	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538658	TCF680R4SLR40MH	68,00	69,00	40	328,4	274,4	2,36	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC

D	LS
20,00	50
25,00	56
32,00	60
40,00	70

POZNÁMKA: SSC = Velikost lůžka Odpovídá velikosti lůžka SSC břitové destičky.

POZNÁMKA: Za určitých podmínek je možné vrtat vrstvené materiály. Požádejte o technickou podporu.

Vrták je dodáván s klíčem pro upínání břitové destičky a klíčem typu Torx.

Břitové destičky jsou uvedeny na straně C97–C104.

SSC = Velikost lůžka.

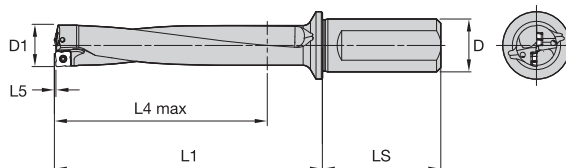
SLR = boční upínání.

D1 max je maximální průměr dosažitelný s vyložením x-offset.

UPOZORNĚNÍ Při vrtání průchozích otvorů se při výstupu vrtáku z obrobku tvoří kruhový disk. Pokud je nástroj stacionární a obrobek rotuje vzniká vlivem odstředivých sil riziko poranění obsluhy. Zajistěte dostatečné akrytování stroje z důvodu ochrany všech osob.

Top Cut 4 • 5 x D • Stopka SLR • Metrické

(pokračování na další straně)



Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	L1	L4 max	L5	LS	SSC	vnější VBD	středová VBD
5538684	TCF620R5SLR40MH	62,00	40	362,2	312,2	2,20	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538685	TCF630R5SLR40MH	63,00	40	368,2	317,2	2,23	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538686	TCF640R5SLR40MH	64,00	40	373,3	322,3	2,26	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538687	TCF650R5SLR40MH	65,00	40	379,3	327,3	2,28	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538688	TCF660R5SLR40MH	66,00	40	385,3	332,3	2,31	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538689	TCF670R5SLR40MH	67,00	40	390,3	337,3	2,33	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538700	TCF680R5SLR40MH	68,00	40	396,4	342,4	2,36	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC

D	LS
20,00	50
25,00	56
32,00	60
40,00	70

POZNÁMKA: SSC = Velikost lůžka Odpovídá velikosti lůžka SSC břitové destičky.

POZNÁMKA: Za určitých podmínek je možné vrtat vrstvené materiály. Požádejte o technickou podporu.

Vrták je dodáván s klíčem pro upínání břitové destičky a klíčem typu Torx.

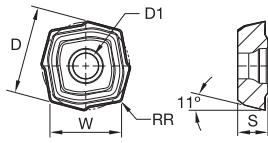
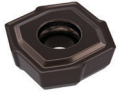
Břitové destičky jsou uvedeny na straně C97–C104.

SSC = Velikost lůžka

SLR = boční upínání.

UPOZORNĚNÍ Při vrtání průchozích otvorů se při výstupu vrtáku z obrobku tvoří kruhový disk. Pokud je nástroj stacionární a obrobek rotuje vzniká vlivem odstředivých sil riziko poranění obsluhy. Zajistěte dostatečné zakrytí stroje z důvodu ochrany všech osob.

Top Cut 4 • Středové břitové destičky • Hrubování V34



- první volba
- alternativní volba

P	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Katalogové číslo	D	D1	W	S	RR	SSC	WU25GH	WU40PH
TCF040203ACV34	4,47	2,10	3,65	2,00	0,300	A	5541817	5541818
TCF060203BCV34	6,00	2,40	4,90	2,40	0,300	B	5542602	5542604
TCF070304CCV34	7,59	2,60	6,20	2,80	0,400	C	5542642	5542643
TCF090305DCV34	9,55	2,80	7,80	3,00	0,500	D	5538554	5538555
TCF120405ECV34	12,00	3,40	9,80	3,60	0,500	E	5538603	5538604
TCF150406FCV34	14,94	4,80	12,20	4,20	0,600	F	5542623	5542624
TCF180508GCV34	17,88	6,00	14,60	5,40	0,800	G	5542475	5542476
TCF210608HCV34	21,68	7,50	17,70	6,50	0,800	H	5542002	5542003

POZNÁMKA: Výběr břitových destiček podle aplikace naleznete v části řezné podmínky na straně C107.
SSC = Velikost lůžka Odpovídá velikosti lůžka SSC držáku nástroje.

FRÉZOVACÍ NÁSTROJE

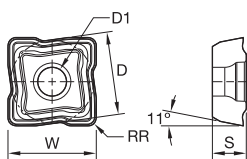
MONOLITNÍ STOPKOVÉ FRÉZY

VRTÁNÍ

ZAVÍTVANÍ

SOUSTRUŽENÍ

Top Cut 4 • Vnější břitové destičky • Hrubování V34



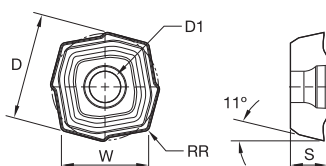
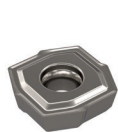
- první volba
- alternativní volba

P	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Katalogové číslo	D	D1	W	S	RR	SSC	WPK10CH	WU25GH	WU40PH
TCF040204APV34	4,14	2,10	4,40	2,00	0,400	A	5541843	5541841	5541842
TCF050204BPV34	5,07	2,40	5,40	2,40	0,400	B	5542620	5542608	5542609
TCF070306CPV34	6,67	2,60	7,10	2,80	0,600	C	5542648	5542646	5542647
TCF080308DPV34	8,08	2,80	8,60	3,00	0,800	D	5538600	5538558	5538559
TCF100408EPV34	9,96	3,40	10,60	3,60	0,800	E	5538610	5538608	5538609
TCF120412FPV34	12,59	4,80	13,40	4,20	1,200	F	5542629	5542627	5542628
TCF150512GVPV34	15,13	6,00	16,10	5,40	1,200	G	5542601	5542479	5542600
TCF180614HPV34	18,04	7,50	19,20	6,50	1,400	H	5542008	5542006	5542007

POZNÁMKA: Výběr břitových destiček podle aplikace naleznete v části řezné podmínky na straně C107.
SSC = Velikost lůžka Odpovídá velikosti lůžka SSC držáku nástroje.

Top Cut 4 • Středové břitové destičky • Hliník V36



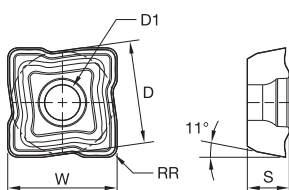
- první volba
- alternativní volba

P	■	■
M	■	■
K	■	■
N	■	●
S	■	■
H	■	■

Katalogové číslo	D	D1	W	S	RR	SSC	WIN10PH
TCF040203ACV36	4,47	2,10	3,65	2,00	0,300	A	6407887
TCF060203BCV36	6,00	2,40	4,90	2,40	0,300	B	6372041
TCF070304CCV36	7,59	2,60	6,20	2,80	0,400	C	6372042
TCF090305DCV36	9,55	2,80	7,80	3,00	0,500	D	6372045
TCF120405ECV36	12,00	3,40	9,80	3,60	0,500	E	6372047
TCF150406FCV36	14,94	4,80	12,20	4,20	0,600	F	6346757
TCF180508GCV36	17,88	6,00	14,60	5,40	0,800	G	6407890
TCF210608HCV36	21,68	7,50	17,70	6,50	0,800	H	6372049

POZNÁMKA: SSC = Velikost lůžka Odpovídá velikosti lůžka SSC držáku nástroje.

Top Cut 4 • Vnější břitové destičky • Hliník V36



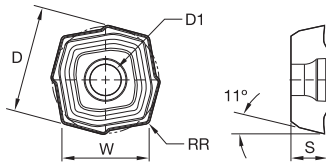
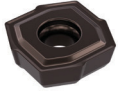
- první volba
- alternativní volba

P	Blue	
M	Yellow	
K	Red	
N	Green	●
S	Orange	
H	Grey	

Katalogové číslo	D	D1	W	S	RR	SSC	WN10PH
TCF040204APV36	4,14	2,10	4,40	2,00	0,400	A	6407888
TCF050204BPV36	5,07	2,40	5,40	2,40	0,400	B	6371650
TCF070306CPV36	6,67	2,60	7,10	2,80	0,600	C	6372043
TCF080308DPV36	8,08	2,80	8,60	3,00	0,800	D	6372044
TCF100408EPV36	9,96	3,40	10,60	3,60	0,800	E	6372046
TCF120412FPV36	12,59	4,80	13,40	4,20	1,200	F	6348893
TCF150512GPV36	15,13	6,00	16,10	5,40	1,200	G	6407889
TCF180614HPV36	18,04	7,50	19,20	6,50	1,400	H	6372048

POZNÁMKA: SSC = Velikost lůžka Odpovídá velikosti lůžka SSC držáku nástroje.

Top Cut 4 • Středové břitové destičky • Hrubování V36



- první volba
- alternativní volba

P	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Katalogové číslo	D	D1	W	S	RR	SSC	WU25CH	WU40PH
TCF040203ACV36	4,47	2,10	3,65	2,00	0,300	A	5541819	5541840
TCF060203BCV36	6,00	2,40	4,90	2,40	0,300	B	5542606	5542607
TCF070304CCV36	7,59	2,60	6,20	2,80	0,400	C	5542644	5542645
TCF090305DCV36	9,55	2,80	7,80	3,00	0,500	D	5538556	5538557
TCF120405ECV36	12,00	3,40	9,80	3,60	0,500	E	5538606	5538607
TCF150406FCV36	14,94	4,80	12,20	4,20	0,600	F	5542625	5542626
TCF180508GCV36	17,88	6,00	14,60	5,40	0,800	G	5542477	5542478
TCF210608HCV36	21,68	7,50	17,70	6,50	0,800	H	5542004	5542005

POZNÁMKA: Výběr břitových destiček podle aplikace naleznete v části řezné podmínky na straně C107.
SSC = Velikost lůžka Odpovídá velikosti lůžka SSC držáku nástroje.

FRÉZOVACÍ NÁSTROJE

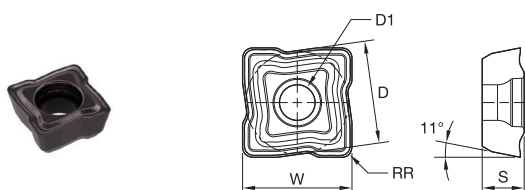
MONOLITNÍ STOPKOVÉ FRÉZY

VRTÁNÍ

ZAVÍTVANÍ

SOUSTRUŽENÍ

Top Cut 4 • Vnější břitové destičky • Hrubování V36



- první volba
- alternativní volba

P	●	○	●
M	●	○	●
K	●	○	●
N	●	○	●
S	●	○	●
H	●	○	●

Katalogové číslo	D	D1	W	S	RR	SSC	WU25CH	WU40PH
TCF040204APV36	4,14	2,10	4,40	2,00	0,400	A	5541844	5541845
TCF050204BPV36	5,07	2,40	5,40	2,40	0,400	B	5542821	5542822
TCF070306CPV36	6,67	2,60	7,10	2,80	0,600	C	5542649	5542650
TCF080308DPV36	8,08	2,80	8,60	3,00	0,800	D	5538601	5538602
TCF100408EPV36	9,96	3,40	10,60	3,60	0,800	E	5538611	5538612
TCF120412FPV36	12,59	4,80	13,40	4,20	1,200	F	5542640	5542641
TCF150512GPV36	15,13	6,00	16,10	5,40	1,200	G	5542603	5542605
TCF180614HPV36	18,04	7,50	19,20	6,50	1,400	H	5542009	5542020

POZNÁMKA: Výběr břitových destiček podle aplikace naleznete v části řezné podmínky na straně C107.
SSC = Velikost lůžka Odpovídá velikosti lůžka SSC držáku nástroje.

FRÉZOVACÍ NÁSTROJE

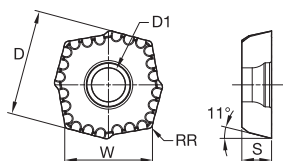
MONOLITNÍ STOPKOVÉ FRÉZY

VRTÁNÍ

ZAVITOVÁNÍ

SOUSTRUŽENÍ

Top Cut 4 • Středové břitové destičky • Materiály s dlouhou třískou V38



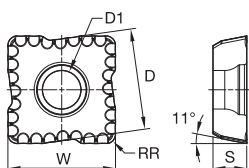
- první volba
- alternativní volba

P	Blue	●
M	Yellow	●
K	Red	○
N	Green	○
S	Orange	○
H	Grey	○

Katalogové číslo	D	D1	W	S	RR	SSC	WU40PH
TCF040203ACV38	4,47	2,10	3,65	2,00	0,300	A	6429458
TCF060203BCV38	6,00	2,40	4,90	2,40	0,300	B	6429459
TCF070304CCV38	7,59	2,60	6,20	2,80	0,400	C	6429460
TCF090305DCV38	9,55	2,80	7,80	3,00	0,500	D	6429461
TCF120405ECV38	12,00	3,40	9,80	3,60	0,500	E	6429462
TCF150406FCV38	14,94	4,80	12,20	4,20	0,600	F	6429463
TCF180508GCV38	17,88	6,00	14,60	5,40	0,800	G	6324383
TCF210608HCV38	21,68	7,50	17,70	6,50	0,800	H	6429464

POZNÁMKA: SSC = Velikost lůžka Odpovídá velikosti lůžka SSC držáku nástroje.

Top Cut 4 • Vnější břitové destičky • Materiály s dlouhou třískou V38



- první volba
- alternativní volba

P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	○	○
S	○	○
H	○	○

Katalogové číslo	D	D1	W	S	RR	SSC	WU25CH	WU40PH
TCF040204APV38	4,14	2,10	4,40	2,00	0,400	A	6429424	6429425
TCF050204BPV38	5,07	2,40	5,40	2,40	0,400	B	6429426	6429427
TCF070306CPV38	6,67	2,60	7,10	2,80	0,600	C	6429466	6429428
TCF080308DPV38	8,08	2,80	8,60	3,00	0,800	D	6429429	6429430
TCF100408EPV38	9,96	3,40	10,60	3,60	0,800	E	6429451	6429452
TCF120412FPV38	12,59	4,80	13,40	4,20	1,200	F	6429453	6429454
TCF150512GPV38	15,13	6,00	16,10	5,40	1,200	G	6429455	6324381
TCF180614HPV38	18,04	7,50	19,20	6,50	1,400	H	6429456	6429457

POZNÁMKA: SSC = Velikost lůžka Odpovídá velikosti lůžka SSC držáku nástroje.

FRÉZOVACÍ NÁSTROJE

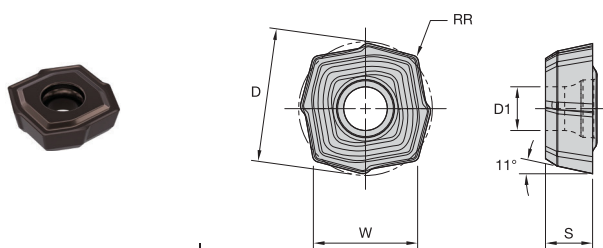
MONOLITNÍ STOPKOVÉ FRÉZY

VRTÁNÍ

ZAVÍTVANÍ

SOUSTRUŽENÍ

Top Cut 4 • Středové břitové destičky • Univerzální DU



- první volba
- alternativní volba

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●

Katalogové číslo	D	D1	W	S	RR	SSC	WU20PH
TCF070304CCDU	7,59	2,60	6,20	2,80	0,400	C	6858590
TCF090305DCDU	9,55	2,80	7,80	3,00	0,500	D	6858611
TCF120405ECDU	12,00	3,40	9,80	3,60	0,500	E	6858612
TCF150406FCDU	14,94	4,80	12,20	4,20	0,600	F	6858613

POZNÁMKA: Výběr břitových destiček podle aplikace naleznete v části řezné podmínky na straně C107.
SSC = Velikost lůžka Odpovídá velikosti lůžka SSC držáku nástroje.

FRÉZOVACÍ NÁSTROJE

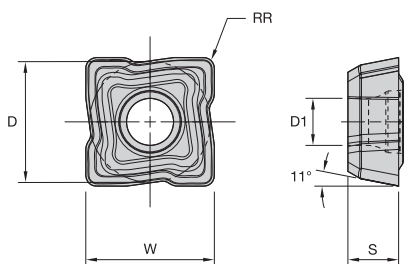
MONOLITNÍ STOPKOVÉ FRÉZY

VRTÁNÍ

ZAVITOVÁNÍ

SOUSTRUŽENÍ

Top Cut 4 • Vnější břitové destičky • Univerzální DU



- první volba
- alternativní volba

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●

Katalogové číslo	D	D1	W	S	RR	SSC	WU20PH
TCF070306CPDU	6,67	2,60	7,10	2,80	0,600	C	6856586
TCF080308DPDU	8,08	2,80	8,60	3,00	0,800	D	6856587
TCF100408EPDU	9,96	3,40	10,60	3,60	0,800	E	6856588
TCF120412FPDU	12,59	4,80	13,40	4,20	1,200	F	6856589

POZNÁMKA: Výběr břitových destiček podle aplikace naleznete v části řezné podmínky na straně C107.
SSC = Velikost lůžka Odpovídá velikosti lůžka SSC držáku nástroje.

FRÉZOVACÍ NÁSTROJE

MONOLITNÍ STOPKOVÉ FRÉZY

VRTÁNÍ

ZAVÍTVANÍ

SOUSTRUŽENÍ

Top Cut 4 • Průvodce výběrem břitové destičky

Materiálová skupina	Geometrie	Lehké obrábění		Všeobecné použití		Těžké obrábění	
		vnější VBD	středová VBD	vnější VBD	středová VBD	vnější VBD	středová VBD
P1	V38/DU	WU25CH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH
P2-P4	V34/DU	WPK10CH	WU40PH/WU20PH	WU25CH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH
P5-P6	V36/DU	WU25CH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH
M1-M3	V36/DU	WU25CH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH
K1-K3	V34/DU	WPK10CH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH
N1-N4	V36	WN10PH	WN10PH	WN10PH	WN10PH	WN10PH	WN10PH
S1-S4	V38/DU	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH

POZNÁMKA: Všechny řezné podmínky platí při stabilních podmínkách obrábění. Při nestabilních podmínkách doporučujeme snížit počáteční podmínky o 10%. Při přerušovaných řezech snižte řeznou rychlost o 20%.

U délek 4 x D důrazně doporučujeme začít s hodnotami posuvů a řezných rychlostí o 10% nižších.

U délek 5 x D, rozsahu průměrů 12–23,99mm (velikost břitové destičky A až C) důrazně doporučujeme začít s hodnotami posuvů a řezných rychlostí o 20% nižších než výše uvedených.

U délek 5 x D, rozsahu průměrů 25–68mm (velikost břitové destičky D až H) důrazně doporučujeme začít s hodnotami posuvů a řezných rychlostí o 15% nižších než s těmi, které jsou ve výše uvedených doporučeních.

U délek 4 x D a 5 x D doporučujeme snížit posuv při vstupu a výstupu o 30–50%.

Top Cut 4 • Hloubka vrtání • Odsazení v ose X • Tolerance otvoru

Velikost břitové destičky	Rozsah průměrů (mm)	2 x D a 3 x D		4 x D		5 x D	
		Max. velikost X excentrického vyložení v mm	Hodnota D1 max	Max. velikost X excentrického vyložení v mm	Hodnota D1 max	Max. velikost X excentrického vyložení	Hodnota D1 max
A	12,00–13,99	0,5	D1 + 1mm	0,5	D1 + 1mm	—	—
B	14,00–18,99	0,5	D1 + 1mm	0,5	D1 + 1mm	—	—
C	19,00–23,99	0,5	D1 + 1mm	0,5	D1 + 1mm	—	—
D	24,00–29,99	0,8	D1 + 1,6mm	0,8	D1 + 1mm	—	—
E	30,00–36,99	0,8	D1 + 1,6mm	0,8	D1 + 1mm	—	—
F	37,00–45,99	0,8	D1 + 1,6mm	0,8	D1 + 1mm	—	—
G	46,00–56,99	1	D1 + 2mm	0,8	D1 + 1mm	—	—
H	57,00–68,00	1	D1 + 2mm	0,8	D1 + 1mm	—	—

POZNÁMKA: Všechny řezné podmínky platí při stabilních podmínkách obrábění. Při nestabilních podmínkách doporučujeme snížit počáteční podmínky o 10%. Při přerušovaných řezech snižte řeznou rychlost o 20%.

U délky 4 x D důrazně doporučujeme začít s hodnotami posuvů a řezných rychlostí o 10% nižších.

U délky 5 x D, rozsahu průměrů .473–.938" (velikost břitové destičky A až C) důrazně doporučujeme začít s hodnotami posuvů a řezných rychlostí o 20% nižších než s těmi, které jsou ve výše uvedených doporučeních.

U délky 5 x D, rozsahu průměrů .969–2.5" (velikost břitové destičky D až H) důrazně doporučujeme začít s hodnotami posuvů a řezných rychlostí o 20% nižších než s těmi, které jsou ve výše uvedených doporučeních.

U délek 4 x D a 5 x D doporučujeme snížit posuv při vstupu a výstupu o 30–50%.

Top Cut 4 • Uťahovací momenty šroubů

Velikost břitové destičky	Vnější břitová destička	Středová břitová destička	Torx Velikost	Dotahovací moment Nm
A	TCF040204AP	TCF040203AC	T5	0,40
B	TCF050204BP	TCF060203BC	T6	0,53
C	TCF070306CP	TCF070304CC	T7	0,90
D	TCF080308DP	TCF090305DC	T8	1,10
E	TCF100408EP	TCF120405EC	T9	2,00
F	TCF120412FP	TCF150406FC	T15	4,00
G	TCF150512GP	TCF180508GC	T20	6,30
H	TCF180614HP	TCF210608HC	T25	8,80

Řezné podmínky • Top Cut 4

Top Cut 4 • Hloubka vrtání • 2 x D/3 x D • Tabulka tolerancí otvoru

Velikost břitové destičky	Rozsah průměrů (mm)	Tolerance otvoru (mm)
A	12,00–13,99	+/- 0,20
B	14,00–18,99	+/- 0,20
C	19,00–23,99	+/- 0,20
D	24,00–29,99	+/- 0,20
E	30,00–36,99	+/- 0,20
F	37,00–45,99	+/- 0,25
G	46,00–56,99	+/- 0,25
H	57,00–68,00	+/- 0,28

Top Cut 4 • Hloubka vrtání • 4 x D/5 x D • Tabulka tolerancí otvoru

Velikost břitové destičky	Rozsah průměrů (mm)	Tolerance otvoru (mm)
A	12,00–13,99	+/- 0,35
B	14,00–18,99	+/- 0,35
C	19,00–23,99	+/- 0,35
D	24,00–29,99	+/- 0,35
E	30,00–36,99	+/- 0,35
F	37,00–45,99	+/- 0,38
G	46,00–56,99	+/- 0,38
H	57,00–68,00	+/- 0,42

Požadavky/doporučení na chladicí kapalinu

